



## CK6150 CNC Lathe

### Specifications

- 1) Strong rigidity
- 2) High precision
- 3) High speed automatic lubrication system

The Spindle box can be adopted with Continuously Variable Transmission or Third Steps Variable Speed.

#### Stability and Self-governed Spindle Structure

Items	Specification
Max.Swing over bed	Dia.500mm
Max.tuning diameter of workpiece	Dia.300 mm
Max.Length of workpiece	750 / 1150 mm
Spindle Speed	Three Different Speeds : 36~150 Rpm;100~500 Rpm;320~1600Rpm;
	Or Veriable Speed 150~1600Rpm
Spindle bore	Dia. 82mm
Spindle nose	D-8
Tailstock Quill Diameter	75mm
Tailstock Quill Stroke	150mm
Tailstock Quill Taper	MT5#
Rapid travel speed (X-axis /Z-axis)	5000/10000mm/min
Min. Design unit (X-axis Y-axis)	0.001/0.001mm
Tool post Station	4 or 6 or 8 Station ( optional ) or gang-type tool post
Main Motor Power	7.5Kw
Overall Dimension (LxWxH)	2570x1560x2110mm / 2970x1560x2110mm
Net Weight	3200 Kg / 3500 Kg

#### Optional Accessories :

1. Pneumatic Chuck
2. Hydraulic Chuck
3. Pneumatic Tailstock
4. Hydraulic Tailstock

El procesamiento de metal del cnc del torno ck6150 1. el certificado del ce 2. de alta eficiencia y económico 3. bastidor de la cama y los pies 4. sytem de famosos

## De precisión de alta/venta caliente/de procesamiento de metal del cnc del torno ck6150

artículo	el nombre del proyecto	técnico paramater
las especificaciones técnicas	Max. Swiming sobre la cama de día	500mm
	Max. Swiming sobre la plataforma( mm)	300mm
	Max. La longitud de la pieza de trabajo( mm)	1150mm
la transmisión principal	principal forma de transmisión	independiente del husocontinuo de conversión de frecuencia de sincronización
	número de velocidades del husillo	sin escalonamientos
	Rango de velocidad del husillo( r/min)	150~2000
	husillo tipo nost	D-8
	el centrado del eje axial de la forma cónica	1:4
	de la forma cónica del huso diámetro	1:20
	Eje de diámetro( mm)	82mm
	Chuck tamaño( mm)	250mm
Potencia del motor principal( kw)	7.5kw	
sistema de alimentación	Torreta carrera máxima( mm)	X- eje: 320    - z eje: 1300
	Rápido- en movimiento piensos( mm/min)	X- eje: 5000    - z eje: 8000
	Precisión de posicionamiento repetición( mm)	X- eje: 0.01    - z eje: 0.015
	la precisión de la pieza de trabajo	It6-it7
	la pieza de trabajo rugosidad de la superficie	Ra1.6
contrapunto	De diámetro. De contrapunto pluma( mm)	75
	Caña del contrapunto tiempos( mm)	180
	de la forma cónica de caña del contrapunto	mt5
poste de la herramienta	los accesorios estándar	eléctrica 4 poste de la herramienta
	opinional accesorios	6 poste de la herramienta o 8 poste de la herramienta
	Precisión de posicionamiento repetición( mm)	0.008
	La sección de herramienta de torneado( mm)	25*25
el tamaño y el peso	el tamaño de la máquina	3200*1600*1700
	( length*width*height)( mm)	
	Peso neto de la máquina( kg)	3200

## MAIN FEATURES

- 1.Spindle brake way by electric brake.
- 2.May fix with hydraulic chuck system.
- 3.Integrated automatic lubrication system.
- 4.High precision CNC lathe with good performance-price ratio.
- 5.Electronic hand wheel equipped, easy operation.
- 6.Hardened and ground bed guide way coated with Turcite-B.
- 7.The carriage adopts plastic paste processing wear small,high precision ,long life.
- 8.Feed of X Z shaft are driven by ball screw with servo-motor or stepper motor.
- 9.Rotary various workpiece surface automatically turning , precision machining.
- 10.Turret achieve automatic electronically controlled. Four-position , six-position,eight-position.
- 11.The head stock can be adopted with variable speeds system and three steps controlling system.

### Estándar scheme

Completamente cerrado protection

De refrigeración system

Aligerar system

3-jaw chunk

Automático de lubricación system

4- estación de torreta eléctrica

### esquema de opcional

hidráulico trozo

la alimentación automática

6/8- estación de torreta

4-jaw trozo

Semi- cerrado de protección